

SCHÄFFER TECHNOLOGIEN EFFIZIENZSYSTEME



Multi High Flow

Multi High Flow (MHF) ist eine patentierte Funktion, die die Effizienz der Zusatzhydraulik durch patentierte Ventiltechnik optimiert. Im Gegensatz zu früheren Maschinen, die für hohe Ölstromströme einen besonders starken Motor benötigten, liefern z. B. die Schäffer 50-PS-Modelle bis zu 81 l/min an den High-Flow-Kreis. So können Arbeitsbewegungen wie Heben und Senken sowie hydraulische Nebenantriebe gleichzeitig bedient werden, ohne die Hauptfunktion des Anbaugerätes zu beeinträchtigen. Gleichzeitig kann die Maschine mit reduzierter Motordrehzahl betrieben werden, wenn die volle Hydraulikleistung nicht erforderlich ist. Diese Technologie ermöglicht es, sparsamere und kompaktere Radlader für Anwendungen einzusetzen, für die bisher Maschinen mit höherer Leistung und größerem Betriebsgewicht nötig waren.

Vorteile:

- Höherer Ölfluss erhöht die Vielseitigkeit der Maschine
- Gleichzeitiger Betrieb mehrerer Hydraulikfunktionen ohne spürbaren Leistungsabfall
- Wählbare maximale Pumpenleistung
- Zusätzliche drucklose Rücklaufleitung

Video: www.schaeffer.de/mhf-video



High Traction Force

HTF (High Traction Force) ist eine automatische Schubkraftregelung, die es dem Lader erlaubt, auch im Schnellgang immer die höchste Schubkraft zu liefern. Dabei kommt ein Axialkolbenmotor zum Einsatz, der die Geschwindigkeit abhängig von der Zugkraft regelt. Besonders bei Bergauffahrten ist das von Vorteil, da kein manuelles Herunterschalten in den ersten Gang erforderlich ist.

Vorteile:

- Sehr hohe Schubkräfte
- Kein manuelles Herunterschalten bei Berganfahrt notwendig
- Auch im Schnellgang immer maximale Schubkraft verfügbar, z.B. bei der Fahrt in ein Haufwerk
- Erhöhter Fahrkomfort, schnelleres Arbeiten

Video: www.schaeffer.de/htf



Eco Mode

Der Eco Mode sorgt für zusätzliche Einsparungen bei Kraftstoffverbrauch und Emissionen. Nach Aktivierung durch den Fahrer reduziert und regelt das System automatisch die Motordrehzahl, ohne die maximale Fahrgeschwindigkeit zu beeinträchtigen – für einen optimierten Kraftstoffverbrauch. Gleichzeitig sorgt die reduzierte Drehzahl für einen deutlich geringeren Geräuschpegel. Je nach Maschine und Einsatz kann der Kraftstoffverbrauch um bis zu 15 % gesenkt werden.

Vorteile:

- Kraftstoffersparnis, Reduzierung der Betriebskosten
- Geringerer Geräuschpegel
- Umweltfreundlicher Betrieb
- Keine Einschränkungen der Leistungsfähigkeit

Video: www.schaeffer.de/eco-mode

SCHÄFFER TECHNOLOGIEN EFFIZIENZSYSTEME



Schäffer Power Transmission

Dank Schäffer Power Transmission (SPT) passt sich der Fahrtrieb dem Drehmoment des Dieselmotors an, was eine Vielzahl von Vorteilen mit sich bringt: Die Betriebskosten sinken durch reduzierten Dieserverbrauch. Optional übernimmt ein Potentiometer die Funktion eines Speed-Limiters: Der Lader hält automatisch eine konstante Geschwindigkeit – unabhängig von der Motordrehzahl. Besonders praktisch ist das bei Arbeiten mit Futterdosiergeräten, Strohverteilern, Mulchern oder Kehrmaschinen.

Vorteile:

- Höhere Effizienz, geringerer Kraftstoffverbrauch und reduzierte Betriebskosten
- Zusätzliche Sicherheitsfunktionen wie Überhitzungs- und Überdrehenschutz für mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit des Laders
- Voreinstellbare Parameter für unterschiedliche Fahreigenschaften
- Optionaler Potentiometer zur konstanten Geschwindigkeit – besonders vorteilhaft bei Arbeiten mit Strohverteilern, Mulchern, Kehrmaschinen oder Schneefräsen
- Optional Fahrpedalsteuerung mit Handgas
- Mehr Agilität und Fahrspaß!

 **Video:** www.schaeffer.de/spt



Schäffer Dual Clutch Transmission

Das Doppelkupplungsgetriebe kombiniert die Vorteile eines Lastschaltgetriebes mit denen eines rein hydrostatischen Fahrtriebs. Der elektronisch geregelte Antrieb sorgt für einen hohen Wirkungsgrad der Maschine und damit für maximale Effizienz im Einsatz.

Vorteile:

- Enorme Schubkräfte ermöglichen problemloses Befüllen und Anwalzen eines Fahrsilos
- Die meisten Arbeiten können in einem Gang erledigt werden – das schont Kupplung und Getriebe und verlängert deren Lebensdauer
- Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h – beste Voraussetzungen auch für den überbetrieblichen Einsatz
- Kraftstoffeinsparung durch gesteigerten Wirkungsgrad der Maschine und damit Senkung der Betriebskosten